

# Körnerbolzen für Uhren ohne Kopf

**DIN**  
**8273**  
Teil 2

Balance studs for watches and clocks; without head  
Crapaudines pour montres et horloges; sans tête

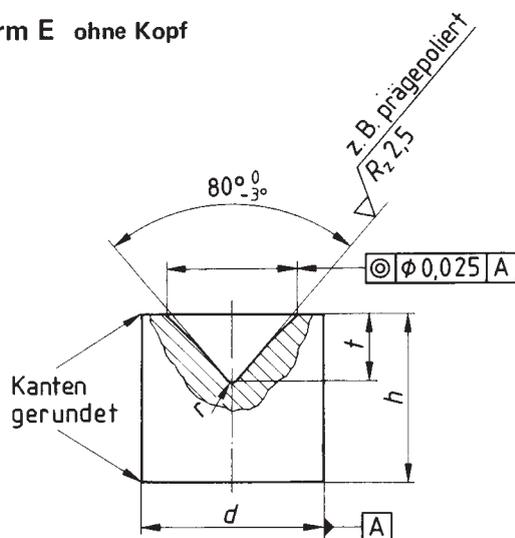
Ersatz für  
Ausgabe 04.77

Maße in mm

## 1 Maße, Bezeichnung

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.

### Form E ohne Kopf



$d$	$h$	$t$	$r$
j6	+0,05 0	+0,02 0	max.
1	0,8	0,4	0,03
1,3	1	0,5	0,03
	1,5		
1,6	1,2	0,6	0,03
	1,5		
1,9	1,5	0,6	0,03
	2		

Bezeichnung eines Körnerbolzens ohne Kopf (E) mit einem Durchmesser  $d = 1,6$  mm, einer Höhe  $h = 1,5$  mm und einer Körnertiefe  $t = 0,6$  mm:

Körnerbolzen DIN 8273 – E 1,6 x 1,5 x 0,6

## 2 Werkstoff

10 S 20 nach DIN 1651, andere Werkstoffe nach Vereinbarung

## 3 Ausführung

Gehärtet, mindestens 760 HV 0,3

## 4 Prüfung der Härte

Auf der Stirnfläche der Körnerseite oder nach Vereinbarung

## Zitierte Normen

DIN 1651 Automatenstähle; Technische Lieferbedingungen

## Weitere Normen

DIN 8261 Lagersteine der Feinwerktechnik; Konische Lagersteine

DIN 8272 Körnerschrauben für Uhren

DIN 8273 Teil 1 Körnerbolzen für Uhren; mit Kopf

## Frühere Ausgaben

DIN 8273 Teil 2: 09.68; 04.77

## Änderungen

Gegenüber der Ausgabe April 1977 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

Zahlenwerte für  $t$  bei  $d = 1$  in 0,4, bei  $d = 1,3$  in 0,5, bei  $d = 1,6$  und  $h = 1,2$  in 0,5 geändert.

## Internationale Patentklassifikation

F 16 B 19/00

Normenausschuß Uhren im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des DIN Deutsches Institut für Normung e. V., Berlin, gestattet.